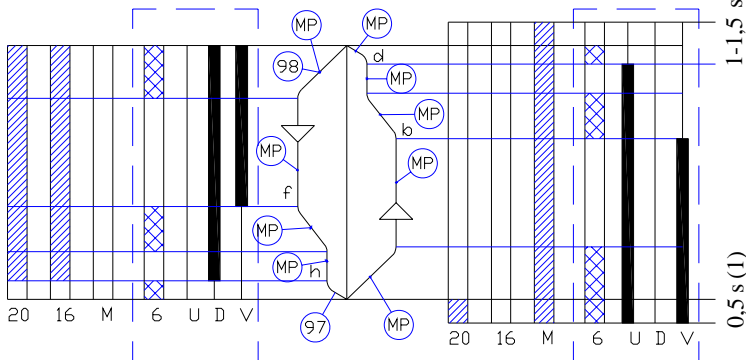


- 1 Manometro
  - 2 Rubinetto esclusione manometro
  - 3 (Pressostati)
  - 5 Regolazione della pressione di intervento valvola di massima  
- avvitando aumenta (+) - svitando diminuisce (-)
  - 6 Motorino passo passo di cambio velocità
  - 10 Strozziatore di messa in pressione in salita
  - 12 Microinterruttore di zero (coll. MC1 e MC2 su MPD1)
  - 14 Vite per prova di caduta
  - 15 Riduttore pressione in discesa
  - 16 Elettrovalvola di discesa
  - 17 Rubinetto di discesa (elettrovalvola di emergenza)
  - 18 Filtro di mandata
  - 19 Rubinetto esclusione gruppo valvole
  - 20 2° elettrovalvola discesa e di avviamento salita
  - 25 Valvola di ritegno pressione residua in emergenza (Pompa a mano)
  - 26 (Valvola di sicurezza pompa a mano)
  - 27 (Valvola di non ritorno pilotata)
  - 28 (Valvola di non ritorno pompa a mano)
  - 30 Vite di arresto valvola di sicurezza (\*)
  - 32 Strozziatore di chiusura valvola di sicurezza
  - 98 Regolazione del tempo di avviamento in discesa  
- avvitando aumenta (+) - svitando diminuisce (-)
  - 96-97-99 Strozziatori di regolazione pilotaggio
  - A) Assieme riduttore di pressione
  - B) Valvola di non ritorno pilotata
  - D) Valvola di cambio velocità
  - E) Valvola unidirezionale pompa
  - F) Valvola di sicurezza e di messa in pressione in salita
  - M) Motore asincrono
  - P) Pompa volumetrica a tre viti
  - S) Silenziatore
  - T) Tubo flessibile
- (\*) **REGOLAZIONI DA MODIFICARE CON LE INDICAZIONI DEL NOSTRO UFFICIO TECNICO**

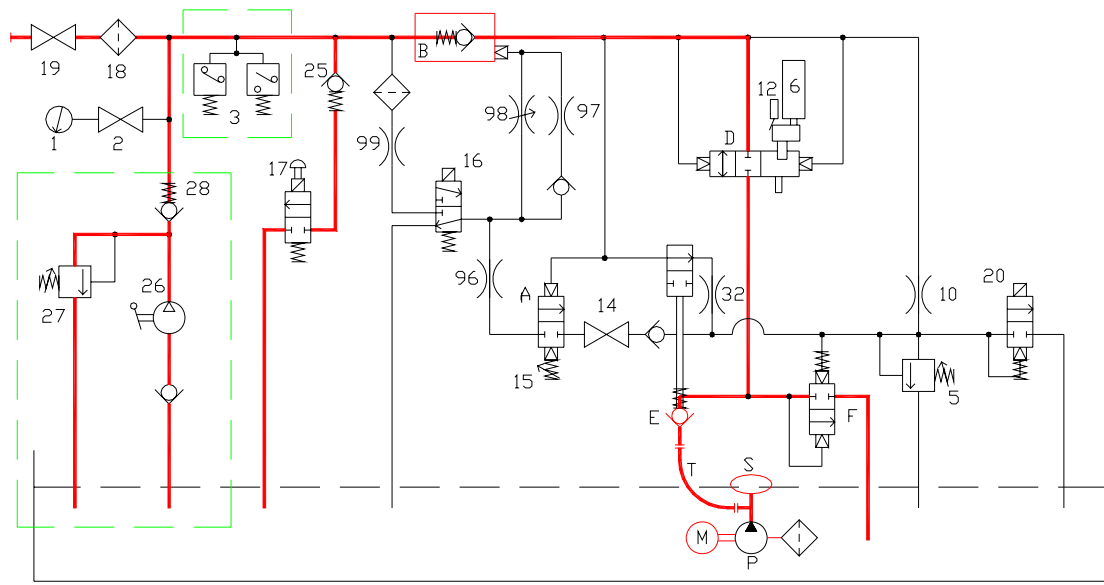
I dispositivi indicati in parentesi sono opzionali



- h- Contatto di fermata in discesa  
f- Contatto di inizio rallentamento in discesa  
d- Contatto di fermata in salita  
b-- Contatto di inizio rallentamento in salita
- |  |                |  |
|--|----------------|--|
|  | MPD1 INPUT ON  | I segnali U, D e V devono essere separati dalle alimentazioni delle bobine 16 e 20 .<br>Il segnale V deve essere anticipato o almeno contemporaneo rispetto ai segnali U e D . |
|  | MPD1 OUTPUT ON |  |
|  | OFF            |  |
|  | ON             |  |

MP: Regolazioni sulla scheda di controllo motorino MPD1  
(1) : Oppure tempo di avviamento motore (contatto Soft Starter)

Disegnato per l'emendam. A3



**SCHEMI E REGOLAZIONI GRUPPO VALVOLE 11/M**



**Start Elevator**

**02 160 / I**

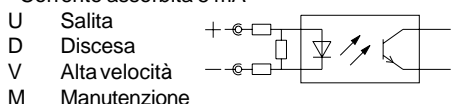
**rev. 3**

**1/2**

## COLLEGAMENTI SCHEDA MPD1

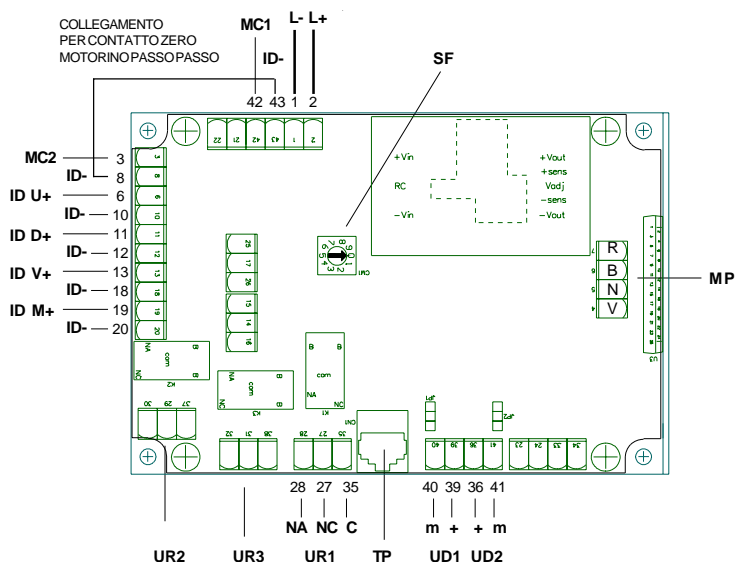
- L** Tensione di alimentazione 48Vcc ± 10%
- Protezione Inversione di polarità
  - Massima potenza in ingresso 150 w
  - Protezione Cortocircuito (con fusibile 2A)
  - Consumo di corrente a riposo 48Vcc: 50mA, 110mA con terminale di configurazione collegato
  - Morsettiere Phoenix a innesto

- ID** Ingressi digitali optoisolati
- Tensione di funzionamento 12 - 48Vcc
  - Corrente assorbita 5 mA



- UD** Uscite digitali in tensione
- V = 24 Vcc
  - 500mA
  - tipo PNP
- UD1 Stato errore (+ positivo, m = massa)  
UD2 Posizione di zero valvola (+ positivo, m= massa)

- UR** Uscite relè 5A-250 V
- UR1 Posizione di zero valvola
  - UR2 Da definire
  - UR3 Da definire
  - NA Contatto normalmente aperto
  - NC Contatto normalmente chiuso
  - C Contatto comune



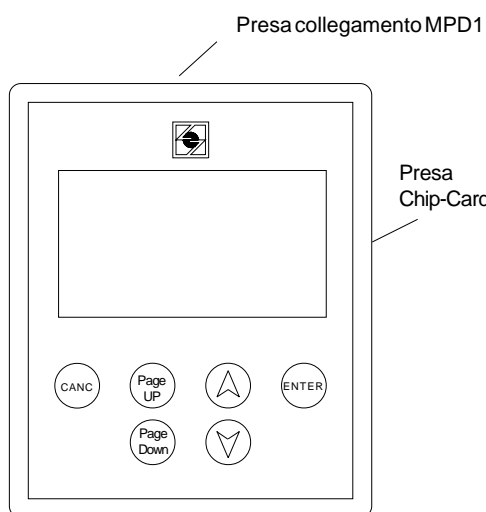
- SF Selettore di funzionamento  
TP Collegamento terminalino  
MP Collegamento motorino passo-passo  
MC 1 e 2 Collegamento contatto di zero motorino passo-passo
- Posizione Selettore di funzionamento SF
- 0 Funzionamento normale
  - 1 Collegamento al terminalino
  - 9 Reset errori (UD1)

- Nota1: ad ogni accensione della scheda ed a ogni ritorno in pos. 0 di SF il motorino si muove alla ricerca dello zero, se entro breve non trova il contatto di zero (MC1-MC2) la scheda va in errore e cambia lo stato UD1.
- Nota2: anche quando il selettore SF non è in pos.0 la scheda va in errore e cambia lo stato UD1.
- Nota3: per resettare lo stato di errore della scheda è necessario portare SF in pos. 9 e ritornare in pos.0.
- Nota4: il quadro elettrico deve iniziare la manovra solamente con l'uscita di zero attiva (segnali UD2 o UR1) e l'uscita digitale UD1 non attiva.
- Nota5: il segnale di manutenzione ID-M imposta le velocità diverse da quelle di funzionamento normale e può quindi essere utilizzato anche in presenza di interpiani.

## COLLEGAMENTO TERMINALINO

Al collegamento con la scheda MPD1 (TP) tramite l'apposito cavo, il terminalino si accende ed il display si dispone secondo lo schema sotto riportato.

Il display dopo un breve periodo di inattività si spegne, per riattivarlo è sufficiente premere un tasto sul terminalino.



### LEGENDA TASTI

- Tasto "C" di ritorno dai menu o uscita parametro senza conferma
- Tasto "PU" passaggio alla pagina successiva nel menu
- Tasto "PD" passaggio alla pagina precedente dei menu
- Tasto "S" passaggio alla posizione precedente nel menu o incremento dei valori parametri
- Tasto "G" passaggio alla posizione successiva nel menu o decremento dei valori parametri
- Tasto "E" ingresso nel parametro o conferma di immissione dei dati e dei menu

Posizione SF = 0



Posizione SF = 1

