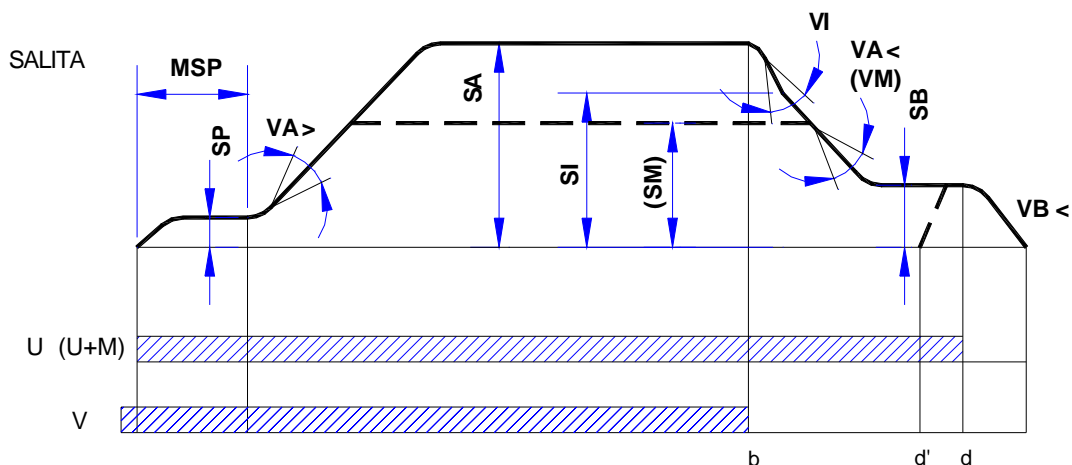
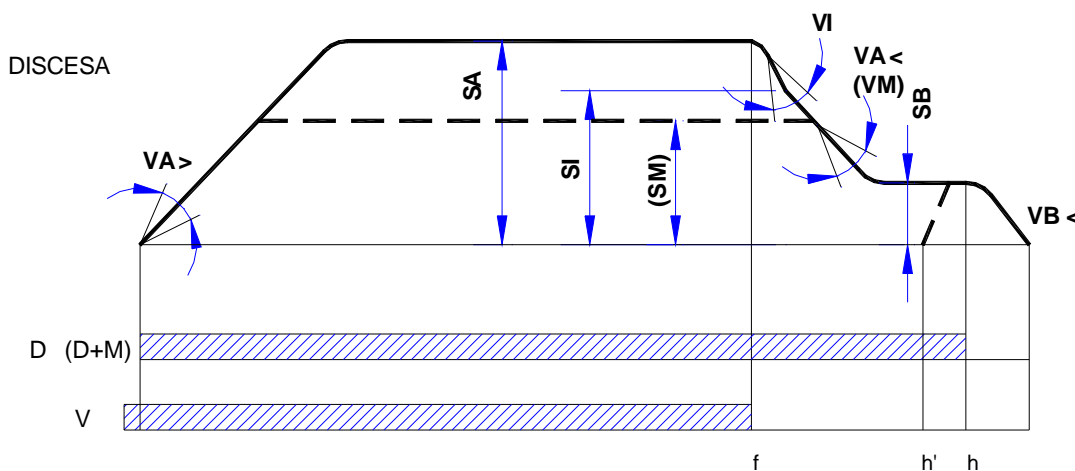


PARAMETRI CICLO DI FUNZIONAMENTO



Condizioni vincolanti

- SP < SB
- SI < SA
- SM < SI
- SB < SM



Condizioni vincolanti

- SI < SA
- SM < SI
- SB < SM

- U Ingresso digitale salita
- D Ingresso digitale discesa
- V Ingresso digitale alta velocità
- (M) Ingresso digitale manutenzione

- d-d' Contatto di fermata e livellamento in salita
- b Contatto di inizio rallentamento in salita
- h-h' Contatto di fermata e livellamento in discesa
- f Contatto di inizio rallentamento in discesa

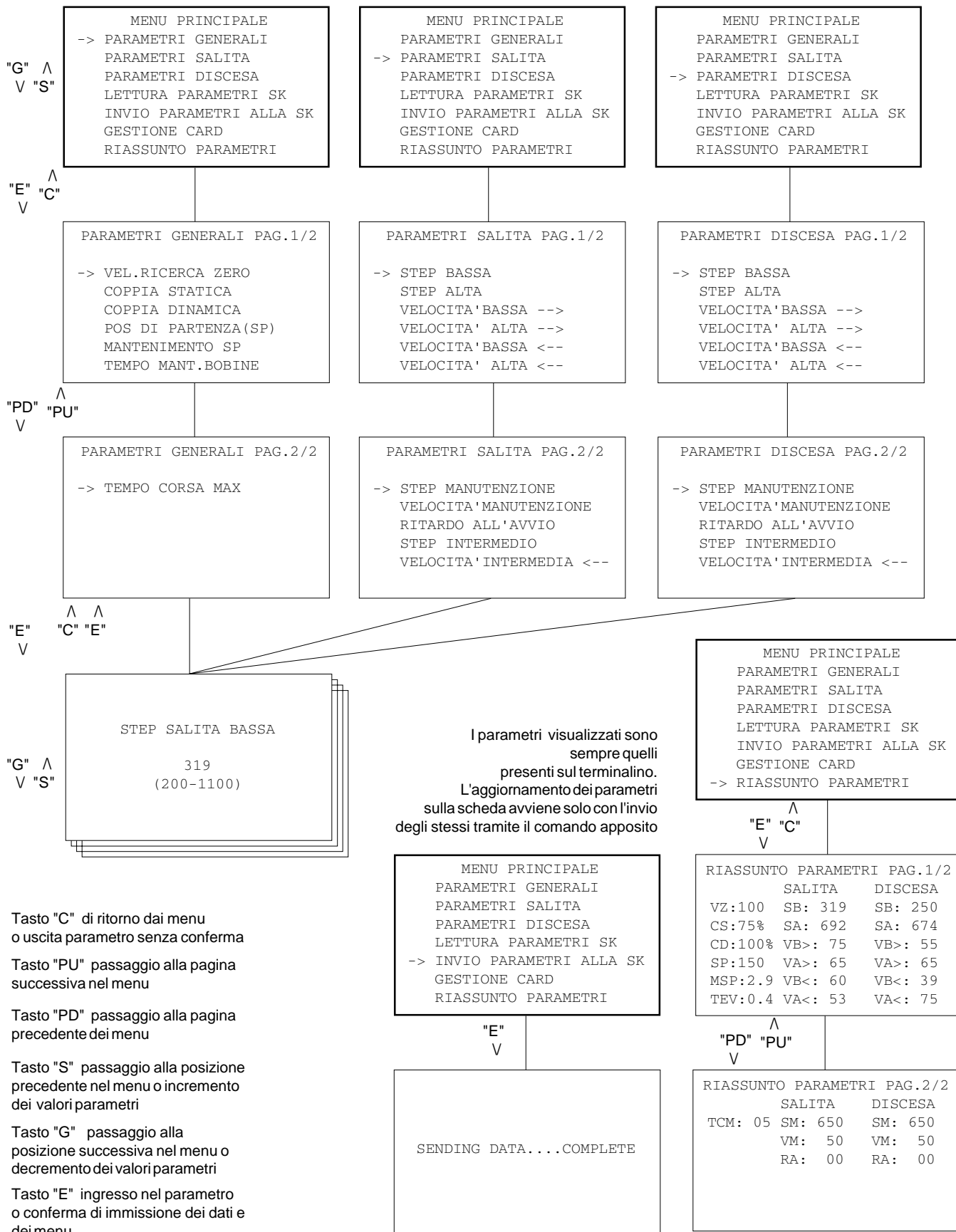
SALITA	Menu	Parametro
SP	PARAMETRI GENERALI PAG. 1/2	POS DI PARTENZA (SP)
MSP	PARAMETRI GENERALI PAG. 1/2	MANTENIMENTO SP
VA >	PARAMETRI SALITA PAG. 1/2	VELOCITA' ALTA -->
SA	PARAMETRI SALITA PAG. 1/2	STEP ALTA (*)
(SM)	PARAMETRI SALITA PAG. 2/2	STEP MANUTENZIONE
VA <	PARAMETRI SALITA PAG. 1/2	VELOCITA' ALTA <--
(VM)	PARAMETRI SALITA PAG. 2/2	VELOCITA' MANUTENZIONE
SB	PARAMETRI SALITA PAG. 1/2	STEP BASSA
VB <	PARAMETRI SALITA PAG. 1/2	VELOCITA' BASSA <--
SI	PARAMETRI SALITA PAG. 2/2	STEP INTERMEDIO <-- (*)
VI	PARAMETRI SALITA PAG. 2/2	VELOCITA' INTERMEDIA <-- (*)
DISCESA	Menu	Parametro
VA >	PARAMETRI DISCESA PAG. 1/2	VELOCITA' ALTA -->
SA	PARAMETRI DISCESA PAG. 1/2	STEP ALTA
(SM)	PARAMETRI DISCESA PAG. 2/2	STEP MANUTENZIONE
VA <	PARAMETRI DISCESA PAG. 1/2	VELOCITA' ALTA <--
(VM)	PARAMETRI DISCESA PAG. 2/2	VELOCITA' MANUTENZIONE
SB	PARAMETRI DISCESA PAG. 1/2	STEP BASSA
VB <	PARAMETRI DISCESA PAG. 1/2	VELOCITA' BASSA <--
SI	PARAMETRI DISCESA PAG. 2/2	STEP INTERMEDIO <-- (*)
VI	PARAMETRI DISCESA PAG. 2/2	VELOCITA' INTERMEDIA <-- (*)

(\*) prima di modificare questi parametri consultare l'Ufficio Tecnico della Start Elevator.



## STRUTTURA MENU PARAMETRI TERMINALINO

Quando il terminalino si collega alla scheda (SF=1) i parametri memorizzati sulla MPD1 sono automaticamente caricati nella memoria temporanea del terminalino stesso (-> LETTURA PARAMETRI SK)



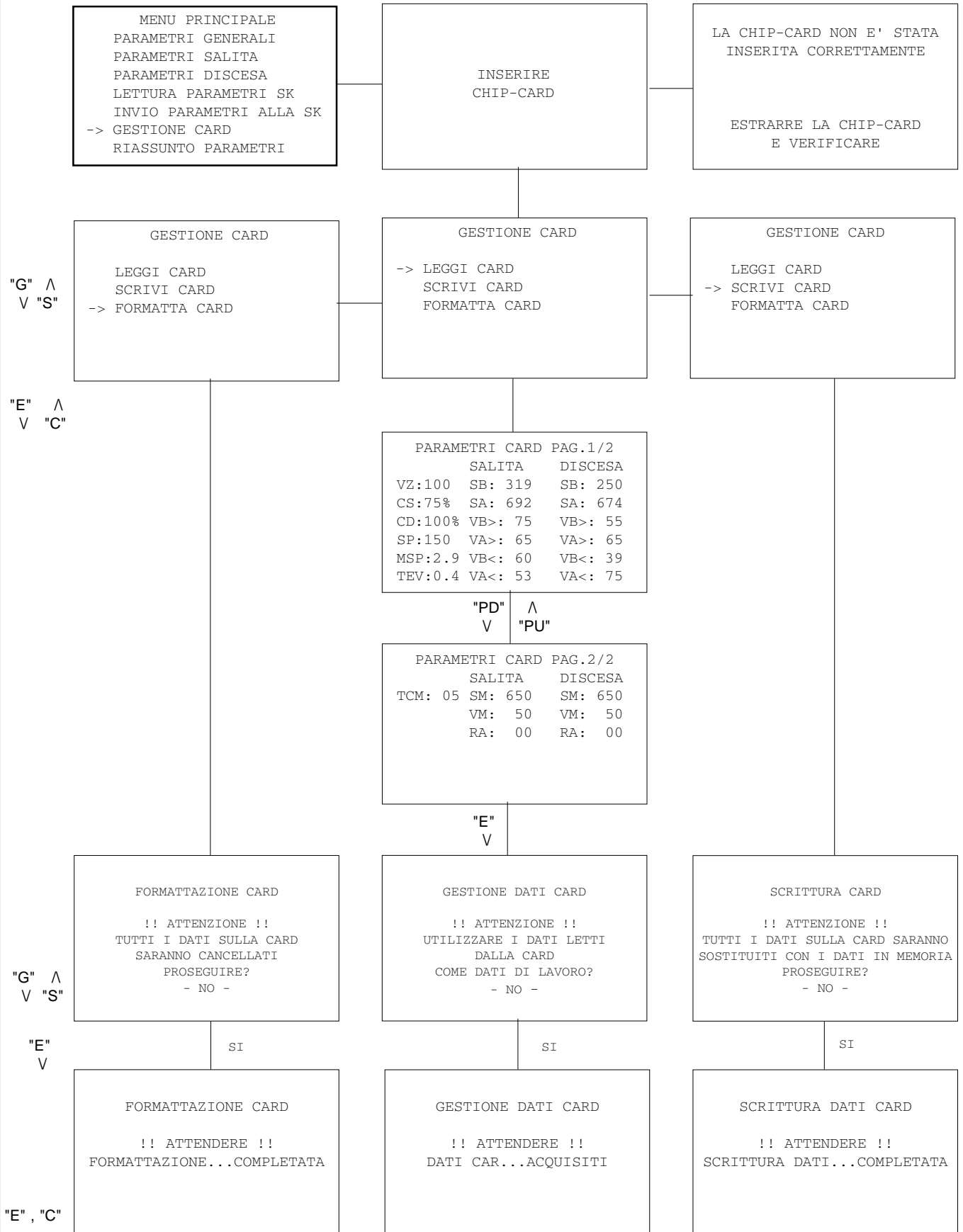
- Tasto "C" di ritorno dai menu o uscita parametro senza conferma
- Tasto "PU" passaggio alla pagina successiva nel menu
- Tasto "PD" passaggio alla pagina precedente dei menu
- Tasto "S" passaggio alla posizione precedente nel menu o incremento dei valori parametri
- Tasto "G" passaggio alla posizione successiva nel menu o decremento dei valori parametri
- Tasto "E" ingresso nel parametro o conferma di immissione dei dati e dei menu

I parametri visualizzati sono sempre quelli presenti sul terminalino. L'aggiornamento dei parametri sulla scheda avviene solo con l'invio degli stessi tramite il comando apposito



## UTILIZZO DELLA CHIP-CARD

La Chip-card permette di memorizzare i parametri di funzionamento e di ricaricarli in seguito sul terminalino



**PARAMETRI FUNZIONAMENTO  
GRUPPO VALVOLE  
11/M**



**Start Elevator**

**02 161 / I**

**rev. 0**

**3/4**

## REGOLAZIONI FINI

Nota: Prima di modificare i parametri consigliamo di eseguire un salvataggio degli stessi sulla Chip-Card (GESTIONE CARD -> SCRIVI CARD)

### 1. AVVIAMENTO IN SALITA

Verificare che all'avviamento del motore principale l'elettrovalvola 20 venga alimentata per circa 0,5 sec.

L'avviamento avviene quindi in due fasi: la presa in carico, con un piccolo movimento della cabina, e la successiva accelerazione per raggiungere la grande velocità

Per la regolazione della presa in carico agire come segue in condizione di minimo peso in cabina:

- impostare il parametro di Mantenimento della posizione di partenza MSP ( PARAMETRI GENERALI PAG.1/2) ad un valore abbastanza alto (3 - 4 SEC)
- impostare il parametro Posizione di partenza SP (PARAMETRI GENERALI PAG.1/2) ad un valore prossimo a quello delle bassa velocità (300 - 400).

**Nota: Valori identici alla bassa velocità di salita portano ad un funzionamento non corretto nella corrispondente fase di salita.**

In queste condizioni l'impianto dovrebbe muoversi con un colpo, avanzare per un certo tempo e quindi accelerare.

- diminuire il valore della Posizione di partenza SP sino ad ottenere una presa in carico dolce: diminuendo troppo il valore del parametro la cabina non si muove durante questa fase e quindi accelera direttamente in massima velocità.
- diminuire quindi il parametro di Mantenimento della posizione di partenza MSP sino a ridurre al minimo il tempo di presa in carico: diminuendo troppo il valore del parametro la cabina accelera direttamente in massima velocità con un colpo.

### 2. ALTA VELOCITA' E RALLENTAMENTO SALITA

Il parametro Posizione intermedia decelerazione SI è impostato in fabbrica ad un valore tale da ridurre di poco la velocità raggiungibile dalla pompa della centralina.

Il parametro Velocità massima SA è impostato in fabbrica al valore che permette di minimizzare le perdite idrauliche in salita della valvola e non deve comunque avere un valore inferiore al parametro SI (la condizione risultante deve essere  $SI \leq SA$ ).

Il parametro Decelerazione iniziale VI è impostato solitamente al valore più alto (100), un valore minore allunga lo spazio di frenata.

### 3. ALTA VELOCITA' E RALLENTAMENTO DISCESA

Il parametro Posizione intermedia SI è impostato solitamente in fabbrica allo stesso valore della velocità massima SA e comunque non deve avere un valore superiore a SA (la condizione risultante deve essere  $SI \leq SA$ ).

Il parametro Decelerazione iniziale VI è impostato solitamente al valore più alto (100) e non ha influenza quando il valore di SA = SI.

